

Technical Data

产品说明					
Apec® 1795	MVR (330°C/2.16kg) 30 cm³/10 min; easy release; low viscosity; 'softening temperature (VST/B 120)=173°C; injection molding - melt temperature 320 - 340°C; Covers for brake lights and indicator lights; Headlamp reflectors/bezels				
Makrolon® 2407	MVR (300°C/1.2 kg) 19 cm³/10 min; general purpose; low viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320°C; available in transparent, translucent and opaque colors				
Panlite® L-1250Z100	Weather Resistant grade				
Panlite® LV-2250Y	Panlite® LV-2250Y 是一种聚碳酸酯 (PC) 材料,。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 Panlite® LV-2250Y 的主要特性有: • 阻燃/额定火焰 • 优良的脱模剂 • 中等粘度				
Panlite® L-1250Y	Panlite® L-1250Y 是一种聚碳酸酯 (PC) 材料,。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。 Panlite® L-1250Y 的主要特性有: • 阻燃/额定火焰 • 优良的脱模剂 • 中等粘度				
总览	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y
生产商/供应商	• Covestro - Polycarbonates	• Covestro - Polycarbonates	• TEIJIN LIMITED	• TEIJIN LIMITED	• TEIJIN LIMITED
通用符号	• PC	• PC	• PC	• PC	• PC
材料状态	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) • Technical Datasheet (Chinese) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German) • Technical Datasheet (Japanese)	• Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) • Technical Datasheet (Chinese) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German) • Technical Datasheet (Japanese)	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E41613-508362	• E41613-103595616	• E195100-101422443 • E245526-101512723 • E244324-101516427 • E50075-312267	• E50075-241817 • E195100-101422448 • E245526-101512730 • E244324-101516444	• E50075-241800 • E195100-101422442 • E245526-101512722 • E244324-101516426

文件号 : TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期 : 2020 年 10 月 21 日



总览	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y
搜索 UL 黄卡	- Covestro - Polycarbonates - Apec®	- Covestro - Polycarbonates - Makrolon®	- TEIJIN LIMITED - Panlite®	- TEIJIN LIMITED - Panlite®	- TEIJIN LIMITED - Panlite®
供货地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区
添加剂	--	紫外线稳定剂	--	--	--
特性	- 低粘度 - 良好的流动性 - 脱模性能良好	- 低粘度 - 通用 - 脱模性能良好	- 耐候性，良好 - 脱模性能良好 - 中等粘性	- 脱模性能良好 - 中等粘性	- 脱模性能良好 - 中等粘性
用途	- Automotive Backlights - 反射镜 - 汽车领域的应用 - 照明应用	通用	- 汽车领域的应用 - 通用	通用	通用
RoHS 合规性	RoHS 合规	RoHS 合规	--	--	--
汽车要求	- FORD WSS-M4D1053-A1 - GM GMP.PC.024 TYPE II - GM GMW16259P-PC-HT-T2 Color: 901510 Black - GM QK 005981 R Color: 901510 Black	- FORD WSK-M4D761-A2 - FORD WSK-M4D761-A2 Color: Transparent - GM GMP.PC.005 - GM GMP.PC.007 - GM GMW15702-455303 PC - GM GMW16728P-PC-T4 - GM GMW16728P-PC-T4 Color: 550115 Clear - GM GMW16728P-PC-T4 Color: 901510 Colored - GM QK 005941 LR Color: 550115 Colorless - SAE J576	--	--	--
外观	--	- 半透明 - 不透明 - 可用颜色 - 清晰/透明	清晰/透明	清晰/透明	清晰/透明
形式	--	--	粒子	粒子	粒子
加工方法	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型	- 挤出 - 注射成型

总览	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y		
多点数据	--	- Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) - Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) - Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) - Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) - Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) -- -- --					
物理性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	--	--	1.20	1.20	1.20	g/cm³	JIS K7112 ISO 1183
23°C	1.17	1.20	--	--	--	g/cm³	ISO 1183
表观密度 ⁴	--	0.66	--	--	--	g/cm³	ISO 60
熔流率 (熔体流动速率)							ISO 1133
300°C/1.2 kg	--	20	--	--	--	g/10 min	
330°C/2.16 kg	31	--	--	--	--	g/10 min	
熔融体积流量 (MVR)							ISO 1133
300°C/1.2 kg	--	19	8.0	8.0	8.0	cm³/10min	
330°C/2.16 kg	30	--	--	--	--	cm³/10min	



物理性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
收缩率							
流动	--	--	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
纵向流动	--	--	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
垂直	--	0.50 到 0.70	--	--	--	%	ISO 2577
流动	--	0.50 到 0.70	--	--	--	%	ISO 2577
垂直 : 2.00 mm ⁵	0.80	--	--	--	--	%	ISO 294-4
垂直 : 280°C, 2.00 mm ⁶	--	0.70	--	--	--	%	ISO 294-4
流动 : 2.00 mm ⁶	--	0.65	--	--	--	%	ISO 294-4
流动 : 2.00 mm ⁵	0.80	--	--	--	--	%	ISO 294-4
垂直 : 4.00 mm	--	--	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动 : 4.00 mm	--	--	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率							
24 hr, 23°C	--	--	0.20	0.20	0.20	%	ISO 62
饱和, 23°C	--	--	0.20	0.20	0.20	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.30	0.30	--	--	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	0.12	--	--	--	%	ISO 62
机械性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
拉伸模量							
--	--	--	2120	2120	2120	MPa	ASTM D638
--	--	--	2400	2400	2400	MPa	ISO 527-2/1
23°C	2400	2400	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度							
屈服	--	--	62.0	61.0	61.0	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	61.0	61.0	61.0	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 23°C	71.0	66.0	--	--	--	MPa	ISO 527-2/50
断裂	--	--	80.0	81.0	81.0	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	--	65.0	--	--	--	MPa	ISO 527-2/50
伸长率							
屈服	--	--	6.0	6.0	6.0	%	ASTM D638 ISO 527-2/50
屈服, 23°C	6.6	6.0	--	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂	--	--	140	140	140	%	ASTM D638
断裂, 23°C	--	120	--	--	--	%	ISO 527-2/50

文件号 : TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期 : 2020 年 10 月 21 日

机械性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
标称拉伸断裂应变							ISO 527-2/50
--	--	--	> 50	> 50	> 50	%	
23°C	> 50	> 50	--	--	--	%	
拉伸蠕变模量							ISO 899-1
1 hr	--	2200	--	--	--	MPa	
1000 hr	--	1900	--	--	--	MPa	
弯曲模量							
--	--	--	2230	2230	2230	MPa	ASTM D790
-- ⁷	--	--	2350	2300	2300	MPa	ISO 178
23°C ⁷	2400	2350	--	--	--	MPa	ISO 178
弯曲强度							
--	--	--	92.0	90.0	90.0	MPa	ASTM D790
-- ⁷	--	--	93.0	91.0	91.0	MPa	ISO 178
23°C ⁷	105	98.0	--	--	--	MPa	ISO 178
3.5% 应变, 23°C ⁷	--	74.0	--	--	--	MPa	ISO 178
压缩强度	--	--	76.0	76.0	76.0	MPa	ASTM D695
薄膜	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
水气透过率 (23°C, 85% RH, 100 µm)	--	15	--	--	--	g/m²/24 hr	ISO 15106-1
冲击性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							
--	--	--	76	76	76	kJ/m²	ISO 179
-30°C, 完全断裂 ⁸	--	14	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C, 局部断裂 ⁸	--	65	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度							
--	--	--	无断裂	无断裂	无断裂		ISO 179
-60°C	--	无断裂	--	--	--		ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	无断裂	--	--	--		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂	--	--	--		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度							
3.20 mm	--	--	880	880	880	J/m	ASTM D256
6.40 mm	--	--	140	140	140	J/m	ASTM D256
-30°C, 完全断裂 ⁸	--	12	--	--	--	kJ/m²	ISO 180/A
23°C, 局部断裂 ⁸	--	65	--	--	--	kJ/m²	ISO 180/A



冲击性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
多轴向仪器化冲击能量							ISO 6603-2
-30°C	--	65.0	--	--	--	J	
23°C	--	55.0	--	--	--	J	
多轴向仪器化冲击力峰值							ISO 6603-2
-30°C	--	6000	--	--	--	N	
23°C	--	5100	--	--	--	N	
硬度	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	--	--	77	77	77		ASTM D785
球压硬度	124	116	--	--	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	--	142	143	143	°C	JIS K7207
0.45 MPa, 未退火	161	136	142	142	142	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	--	--	132	133	133	°C	JIS K7207
1.8 MPa, 未退火	148	124	129	129	129	°C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度 ⁹	--	143	--	--	--	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度							
--	173	145	--	--	--	°C	ISO 306/B120
--	--	143	149	149	149	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (135°C)	--	通过	--	--	--		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数							
流动	--	--	7.0E-5	7.0E-5	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	6.5E-5	6.5E-5	--	--	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
垂直	--	--	7.0E-5	7.0E-5	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2
垂直 : 23 到 55°C	6.5E-5	6.5E-5	--	--	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数 ¹⁰ (23°C)	--	0.20	--	--	--	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec							UL 746
--	140	--	--	--	--	°C	
0.75 mm	--	--	125	125	125	°C	
1.5 mm	--	125	--	--	--	°C	

热性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
RTI Imp							UL 746
--	130	--	--	--	--	°C	
0.75 mm	--	--	115	115	115	°C	
1.5 mm	--	115	--	--	--	°C	
RTI							UL 746
--	140	--	--	--	--	°C	
0.75 mm	--	--	125	125	125	°C	
1.5 mm	--	125	--	--	--	°C	
电气性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	1.0E+16	> 1.0E+15	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率							
--	--	--	3.0E+16	3.0E+16	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	--	--	> 1.0E+15	> 1.0E+15	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
23°C	1.0E+17	1.0E+16	--	--	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度							
1.60 mm ¹¹	--	--	30	30	30	kV/mm	ASTM D149
-- ¹²	--	--	30	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	35	34	--	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数							
60 Hz	--	--	2.95	2.95	2.95		ASTM D150
1 MHz	--	--	2.90	2.90	2.90		ASTM D150
100 Hz	--	--	3.10	3.10	3.10		IEC 60250
1 MHz	--	--	3.00	3.00	3.00		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.00	3.10	--	--	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	2.90	3.00	--	--	--		IEC 60250
耗散因数							
60 Hz	--	--	4.0E-4	4.0E-4	4.0E-4		ASTM D150
1 MHz	--	--	9.0E-3	9.0E-3	9.0E-3		ASTM D150 IEC 60250
100 Hz	--	--	1.0E-3	1.0E-3	1.0E-3		IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.0E-3	5.0E-4	--	--	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	9.0E-3	9.0E-3	--	--	--		IEC 60250
耐电弧性	--	--	100	110	110	sec	ASTM D495

电气性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
漏电起痕指数							IEC 60112
--	--	--	250	250	250	V	
解决方案 A	250	250	--	--	--	V	
解决方案 B	125	125	--	--	--	V	
可燃性	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
UL 阻燃等级							UL 94
1.5 mm	HB	--	HB	V-2	HB		
2.7 mm	--	HB	--	--	--		
0.40 mm	--	--	V-2	V-2	V-2		
0.75 mm	--	V-2	--	--	--		
3.0 mm	--	--	--	V-2	--		
灼热丝易燃指数							IEC 60695-2-12
--	850	--	--	--	--	°C	
0.75 mm	--	850	--	--	--	°C	
1.5 mm	--	875	825	875	850	°C	
3.0 mm	--	930	875	960	960	°C	
热灯丝点火温度							IEC 60695-2-13
0.75 mm	--	875	--	--	--	°C	
1.0 mm	--	875	--	--	--	°C	
1.5 mm	--	875	850	850	875	°C	
3.0 mm	--	875	850	875	875	°C	
极限氧指数 ¹³	26	27	--	--	--	%	ISO 4589-2
光学性能	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
折射率							ASTM D542
--	--	--	1.585	1.585	1.585		ISO 489
-- ¹⁴	1.576	1.584	--	--	--		
透射率							
1000 μm	89.0	89.0	--	--	--	%	ISO 13468-2
2000 μm	--	89.0	--	--	--	%	ISO 13468-2
3000 μm	--	88.0	--	--	--	%	ISO 13468-2
3000 μm	--	--	88.0	88.0	88.0	%	ASTM D1003
4000 μm	--	87.0	--	--	--	%	ISO 13468-2
雾度 (3000 μm)	--	< 0.800	--	--	--	%	ISO 14782

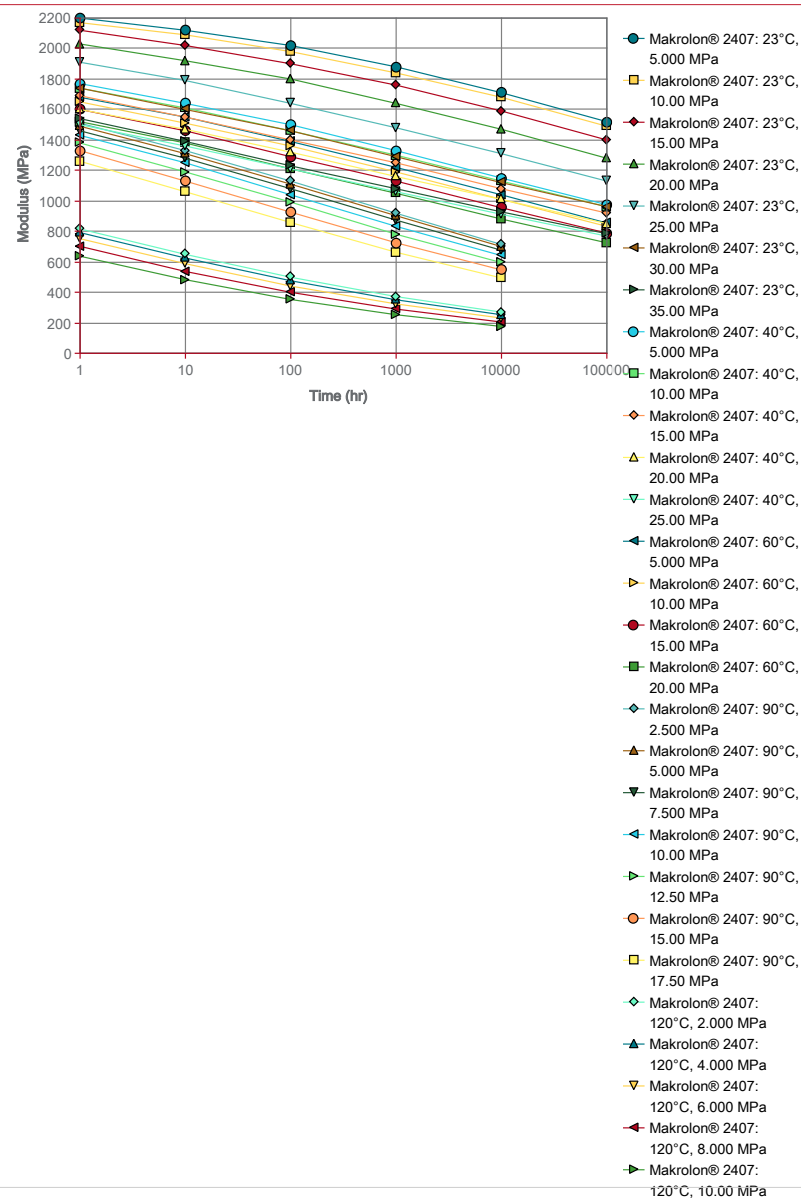


补充信息	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	测试方法
Application of Flame from Small Burner ¹⁵	--	K1, F1	--	--	--		DIN 53438-1, -3
Carbon Dioxide Permeability (23°C, 25.4 µm)	--	18900	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	ISO 2556
Electrolytical Corrosion (23°C)	A1	A1	--	--	--		IEC 60426
Flash Ignition Temperature	--	480	--	--	--	°C	ASTM D1929
Flexural Strain at Flexural Strength ¹⁶ (23°C)	--	7.0	--	--	--	%	ISO 178
Gas Permeation							ISO 2556
Carbon Dioxide : 100.0 µm	--	4800	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	
Nitrogen : 25.4 µm	--	630	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	
Nitrogen : 100.0 µm	--	160	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	
Oxygen : 25.4 µm	--	3150	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	
Oxygen : 100.0 µm	--	800	--	--	--	cm³/m²/bar/24 hr	
ISO Shortname	--	ISO 7391- PC,MLR, (,)-18-9	--	--	--		
Needle Flame Test							IEC 60695-11-5
1.50 mm ¹⁷	--	1.0	--	--	--	min	
1.50 mm ¹⁸	--	0.1	--	--	--	min	
2.00 mm ¹⁷	--	2.0	--	--	--	min	
2.00 mm ¹⁸	--	0.1	--	--	--	min	
3.00 mm ¹⁷	--	2.0	--	--	--	min	
3.00 mm ¹⁸	--	0.2	--	--	--	min	
Self Ignition Temperature	--	550	--	--	--	°C	ASTM D1929
燃烧速率 ¹⁹ (> 1.00 mm)	--	passed	--	--	--		ISO 3795
注射	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制	
干燥温度							
--	--	--	120	120	120	°C	
Dry Air Dryer	130	120	--	--	--	°C	
干燥时间							
--	--	--	> 5.0	> 5.0	> 5.0	hr	
Dry Air Dryer	2.0 到 4.0	4.0	--	--	--	hr	
建议的最大水分含量	< 0.020	< 0.020	--	--	--	%	
建议注射量	30 到 70	30 到 70	--	--	--	%	
料筒后部温度	310 到 320	250 到 270	--	--	--	°C	
料筒中部温度	315 到 325	270 到 290	--	--	--	°C	

注射	Apec® 1795	Makrolon® 2407	Panlite® L-1250Z100	Panlite® LV-2250Y	Panlite® L-1250Y	单位制
料筒前部温度	315 到 330	285 到 305	--	--	--	°C
射嘴温度	310 到 335	270 到 305	--	--	--	°C
加工 (熔体) 温度	320 到 340	280 到 320	270 到 320	270 到 320	270 到 320	°C
模具温度	90 到 130	70 到 110	80 到 120	80 到 120	80 到 120	°C
背压	10.0 到 20.0	10.0 到 20.0	--	--	--	MPa
排气孔深度	0.025 到 0.050	0.025 到 0.075	--	--	--	mm
注射说明						
Apec® 1795	Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s Standard Melt Temperature: 330°C Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75%					
Makrolon® 2407	Standard Melt Temperature: 300°C Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75% Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s					



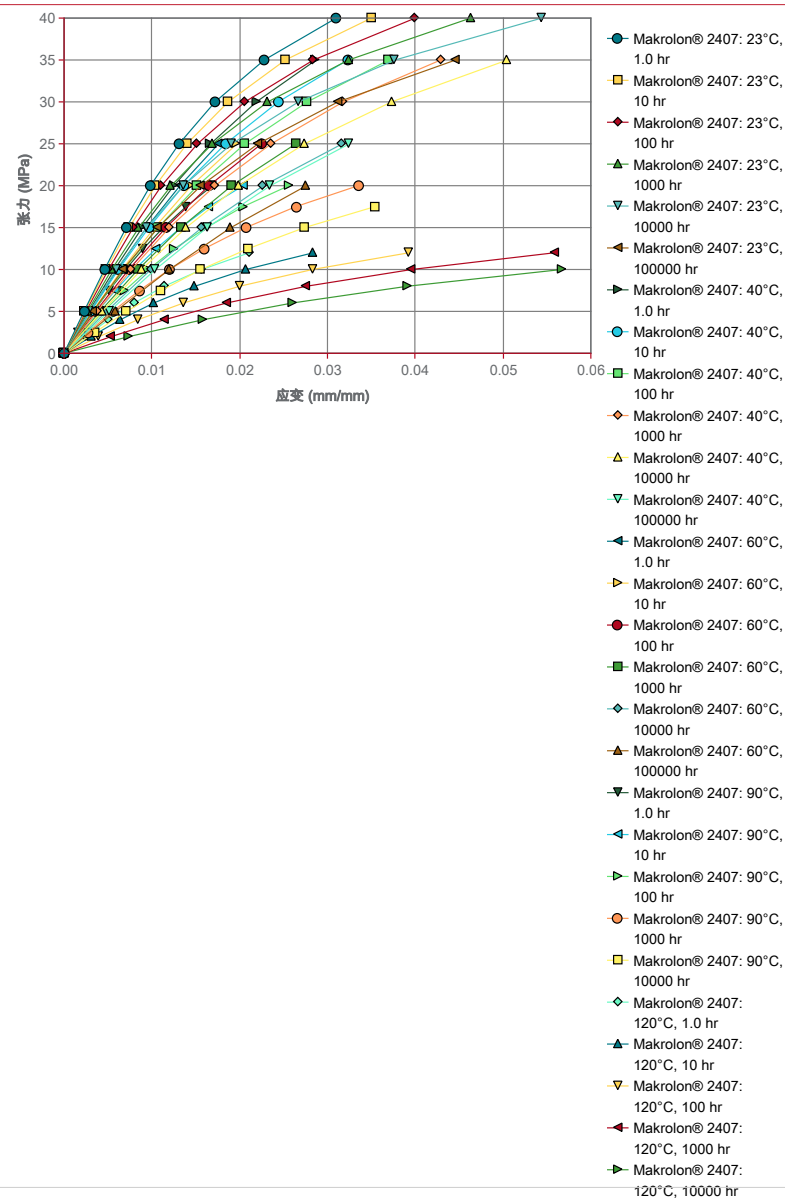
Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)



文件号：TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期：2020年10月21日

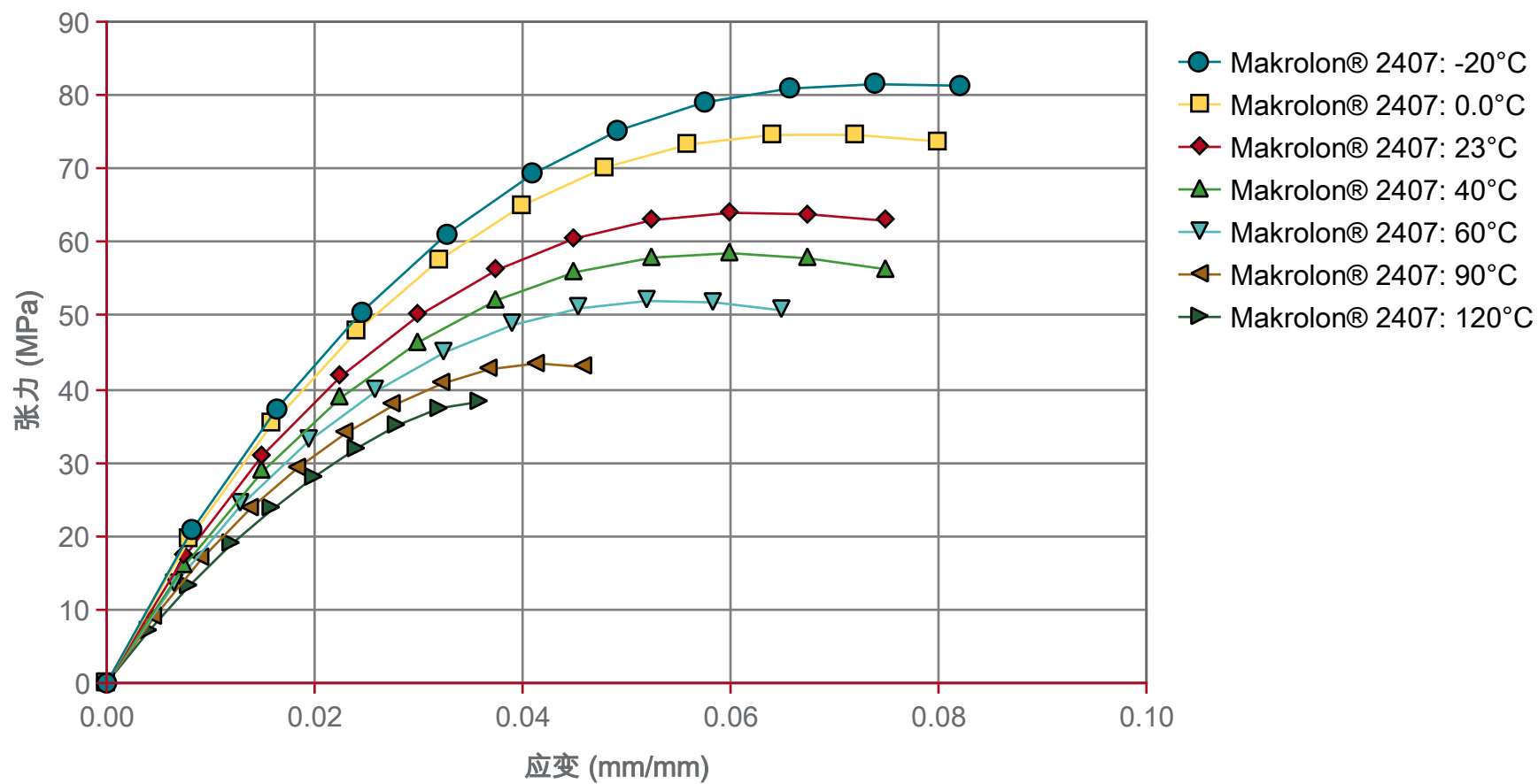
等温应力与应变 (ISO 11403-1)



文件号: TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期: 2020 年 10 月 21 日

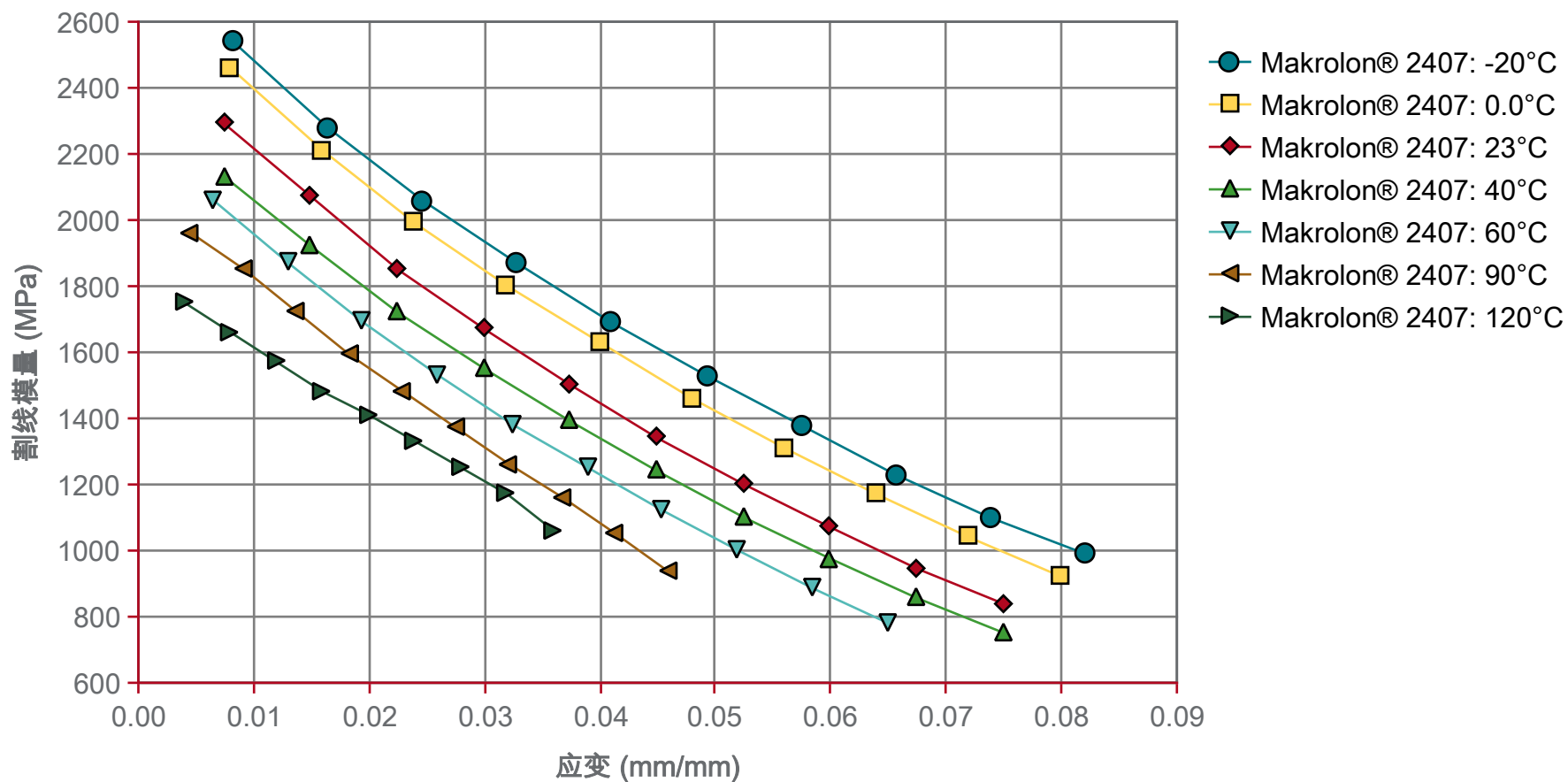
等温应力与应变 (ISO 11403-1)



文件号：TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期：2020年10月21日

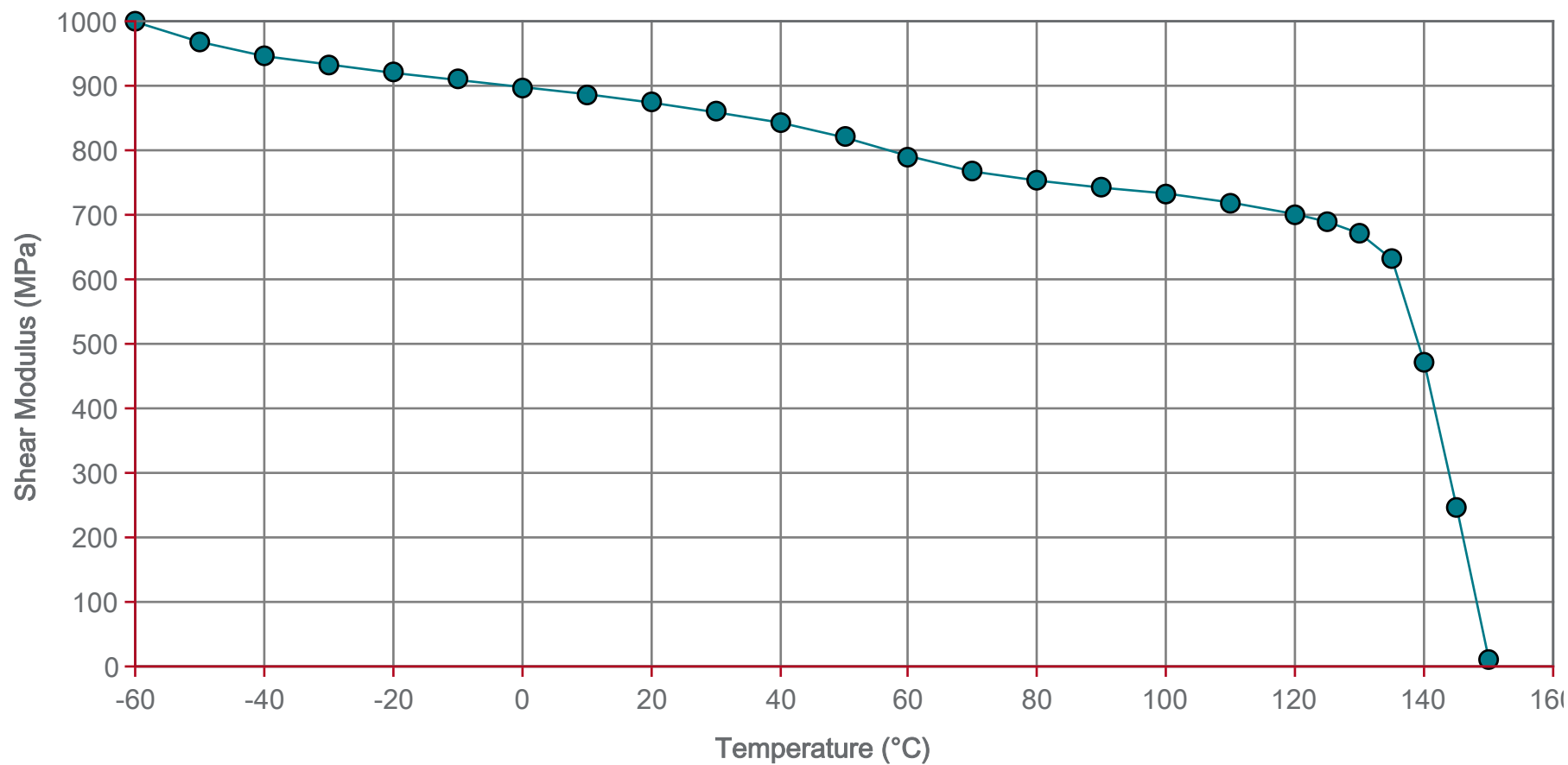
正切模量对应力 (ISO 11403-1)



文件号：TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期：2020年10月21日

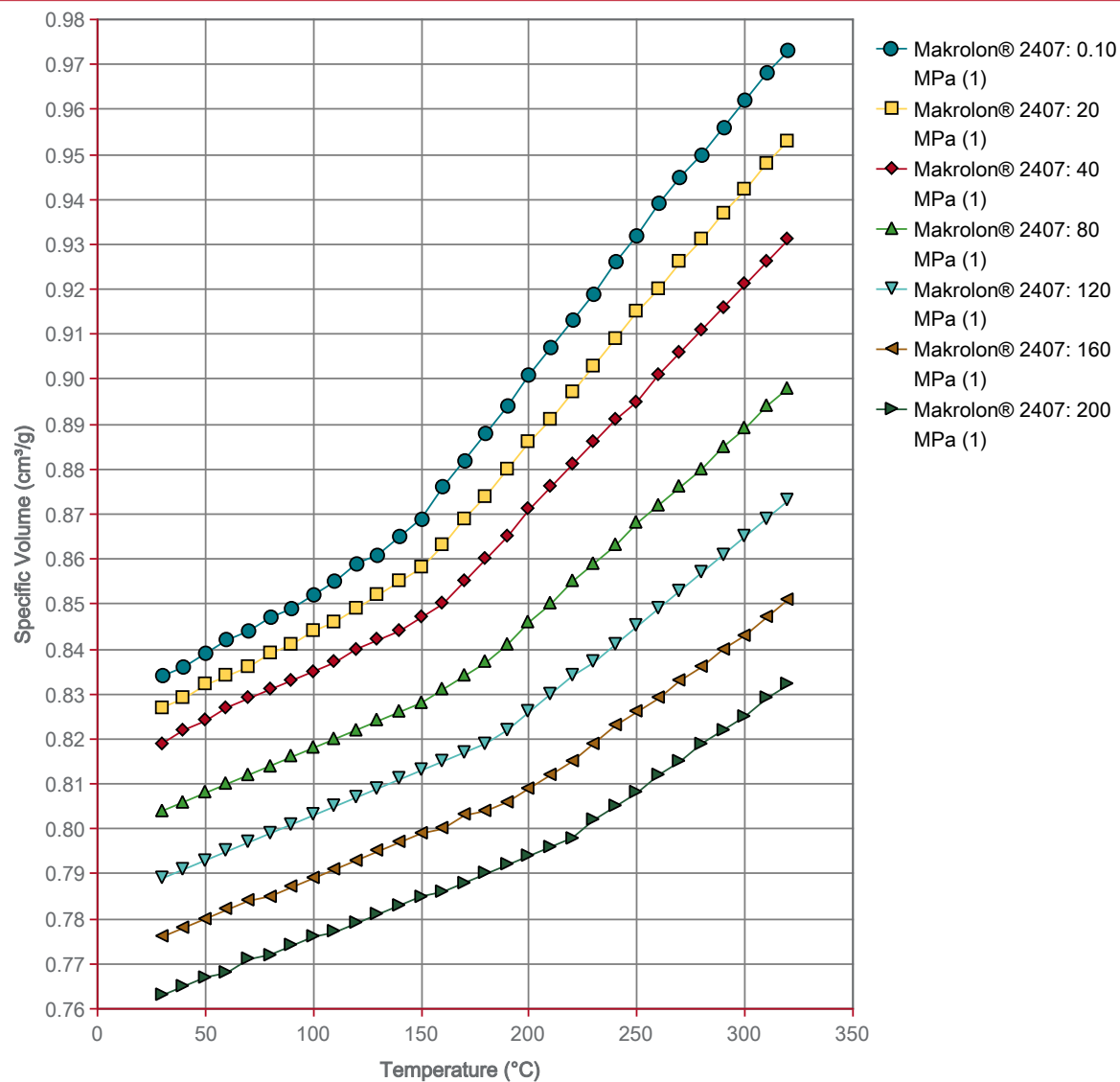
Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)



文件号：TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期：2020 年 10 月 21 日

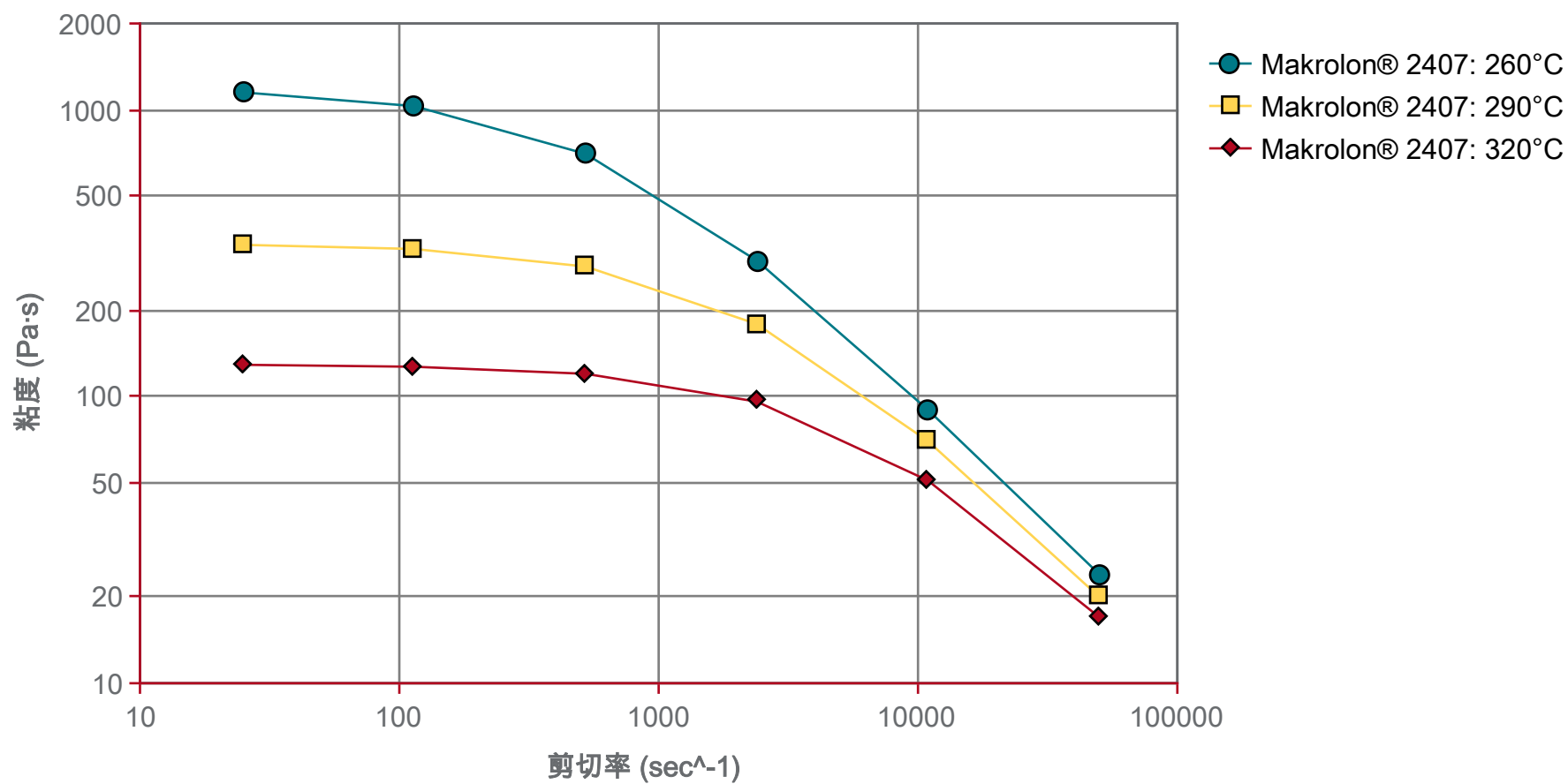
Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)



文件号：TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期：2020年10月21日

粘度与剪切率 (ISO 11403-2)



文件号 : TDS-102690-35087-235466-235479-235465-zh

文件建立日期 : 2020 年 10 月 21 日

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
³ 一般属性：这些不能被视为规格。
⁴ Pellets
⁵ 60x60x2mm
⁶ 60x60x2mm, 500 bar
⁷ 2.0 mm/min
⁸ 3 mm
⁹ 10°C/min
¹⁰ Across Flow
¹¹ Quick Voltage rise method
¹² short time test
¹³ 程序 A
¹⁴ 方法 A
¹⁵ Method K and F
¹⁶ 2 mm/min
¹⁷ Method F
¹⁸ Method K
¹⁹ US-FMVSS

